

六角头头部带孔螺栓  
A 和 B 级

Hexagon bolts with wire holes on head  
—Product grade A and B

1 主题内容

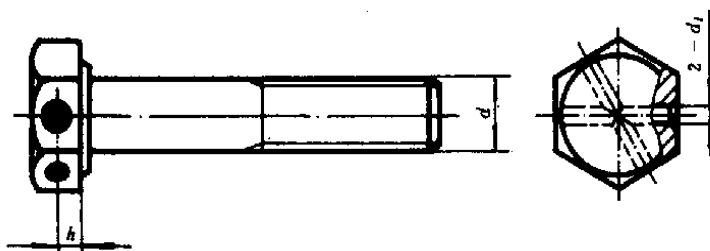
本标准规定了螺纹规格为 M6 ~ M48、A 和 B 级的六角头头部带孔螺栓。该螺栓在 GB 5782 的头部制出金属丝孔。

2 引用标准

- GB 5782 六角头螺栓—A 和 B 级
- GB 5278 紧固件 开口销孔和金属丝孔
- GB 1237 紧固件的标记方法

3 尺寸

尺寸如下图及表 1 所示。



其余的型式与尺寸按 GB 5782 规定。

表 1

mm

螺纹规格 $d$	M 6	M 8	M 10	M 12	(M 14)	M 16	(M 18)	M 20	(M 22)	M 24	(M 27)	M 30	M 36	M 42	M 48	
$d_1$	公称	1.6	2.0	2.5	3.2	3.2	4.0	4.0	4.0	5.0	5.0	5.0	6.3	6.3	8.0	8.0
	min	1.6	2.0	2.5	3.2	3.2	4.0	4.0	4.0	5.0	5.0	5.0	6.3	6.3	8.0	8.0
	max	1.85	2.25	2.75	3.5	3.5	4.3	4.3	4.3	5.3	5.3	5.3	6.6	6.6	8.3	8.3
$h \sim$	2.0	2.6	3.2	3.7	4.4	5.0	5.7	6.2	7.0	7.5	8.5	9.3	11.2	13	15	

注：尽可能不采用括号内的规格。

#### 4 技术条件

技术条件按GB 5782及GB 5278规定。

#### 5 标记

5.1 标记方法按GB 1237规定。

5.2 标记示例：

螺纹规格 $d = M12$ 、公称长度 $l = 80\text{mm}$ 、性能等级为8.8级、表面氧化的六角头头部带孔螺栓的标记：

螺栓 GB 32.1 M12×80

---

#### 附加说明：

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。